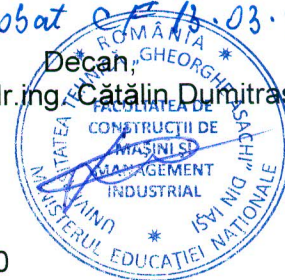


Nr. 351/7-03-2019

Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași  
Facultatea Construcții de Mașini și Management Industrial  
Departamentul de Tehnologia Construcțiilor de Mașini

Aprobat 07.03.2019

Decan,  
prof.univ.dr.ing. Cătălin Dumitras



## EXAMEN DE DIPLOMĂ

Sesiunea iulie / septembrie 2019 / februarie 2020

### TEMATICA PENTRU PROBA DE VERIFICARE A CUNOȘTINȚELOR FUNDAMENTALE SI DE SPECIALITATE

#### Programul de studiu: Tehnologia Construcțiilor de Mașini

1. Precizia dimensională: dimensiuni, abateri limită și toleranțe dimensionale, ajustaje, tipuri de ajustaje, sisteme de ajustaje; toleranțe dimensionale generale, notarea/ identificarea dimensiunilor tolerate și a ajustajelor pe/ de pe desene. (Anghel, 2012), pag. 299- 302, (Croitoru, Ungureanu, 2002), pag. 9 – 11, (Popa et.al, 2006), pag. 47, 48.
2. Precizia formei geometrice, a orientării și a poziției relative a suprafețelor: abaterile de formă macrogeometrică a suprafețelor, rugozitatea suprafețelor, parametrii de rugozitate, abaterile de orientare și de poziție relativă a suprafețelor, notarea toleranțelor geometrice indicate individual pe desenele de execuție și identificarea acestora de pe desenele de execuție, notarea/ identificarea parametrilor de rugozitate pe desene, notarea/ identificarea toleranțelor geometrice generale pe desene (Anghel, 2012), pag. 279- 287, 302- 311, (Popa et.al, 2006), pag. 65 – 71, 87, 88.
3. Principiul maximului de material aplicat la tolerarea abaterilor geometrice: elemente stabilite de principiul maximului de material, notare pe desen, interpretare, schematizare (Popa et.al, 2006), pag. 70- 73.
4. Lanțuri de dimensiuni: rezolvarea problemei directe a lanțurilor de dimensiuni prin metoda algebrică și prin metoda de maxim și minim, (Popa et.al, 2006), pag. 57 – 63.
5. Toleranțele suprafețelor conice netede : elementele dimensionale ale suprafețelor conice, moduri de cotare a suprafețelor conice, metode de tolerare a suprafețelor conice, notarea toleranțelor pentru suprafețele conice pe desene, interpretare, (Anghel, 2012), pag. 247, (Popa et.al, 2006), pag. 83 – 87.
6. Toleranțele și ajustajele asamblărilor filetate: sistemul de toleranțe și ajustaje pentru filetele metrice ISO de fixare cu ajustaje cu joc și cu strângere, notarea toleranțelor suprafețelor filetate și a ajustajelor asamblărilor filetate pe desene. (Anghel, 2012), pag. 258- 260, 264- 269, [3], pag. 88, 89, 90- 94, 97.
7. Toleranțele și ajustajele asamblărilor cu pană paralelă și pană disc, tipuri de ajustaje, notarea ajustajelor asamblărilor cu pană paralelă și pană disc pe desene, (Popa et.al, 2006), pag. 98, 99.
8. Ajustajele asamblărilor cu rulmenți: clase de precizie pentru rulmenți, clase de toleranțe pentru dimensiunile de montare, notarea ajustajelor din asamblările cu rulmenți pe desenele de ansamblu, (Popa et.al, 2006), pag. 106- 108.
9. Precizia roților dințate cilindrice și a angrenajelor cilindrice: criterii de precizie și toleranțe ale roților dințate cilindrice, tipuri de ajustaje pentru angrenaje cilindrice, notarea pe desene a preciziei acestora, (Popa et.al, 2006), pag. 116- 119.
10. Reprezentarea secțiunilor. Secțiuni propriu-zise. Secțiuni cu vedere. Secțiuni complete și parțiale. Cotarea desenelor tehnice, (Anghel, 2012), (Dale, 1990);

