

Instituția de învățământ superior: Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași
 Facultatea: Construcții de Mașini și Management Industrial
 Domeniul de licență: Inginerie Industrială
 Programul de studii de licență: Sisteme de Producție Digitale

Anexa A.2.1.5 Dotare laboratoare de cercetare

Nr. crt.	Denumire laborator	Date de identificare laborator (amplasa- ment, suprafața) și situația laboratorului (propriu sau inchiriat)	Caracteristici ale echipamentelor existente
1.	Laborator de Cercetare experimentală asistată de calcu- lator a sistemelor de producție	Departament SPD, etaj IV sala 4S3 Spațiu propriu Activitatea se desfășoară itinerant, în locațiile de amplasare a sistemelor de producție	-3 laptopuri (Amilo, Lenovo, Toshiba) -Desktop HP -Osciloscop numeric PicoScope 4424 -osciloscop numeric Tektronix -Osciloscop numeric PicoScope 4824 -Digital processing system DSP 4104 (interfață sistem digital intrare ieșire). -Dinamometru forțe/momente frezare/găurire tip 9272 Kistler (4 componente) -generator de semnal (armonic, rectangular, TTL, rampa dubla) -Stand asistat de calculator pentru monitorizarea parametrilor energetici pe electromotoarele de actionare și diagnoza echipamentelor actionate. -Stand asistat de calculator (prin reconfigurarea componentelor) pentru cercetarea caracteristicilor dinamice ale mașinilor-unelte și a sistemelor de mașini; -Stand asistat de calculator (prin reconfigurarea componentelor) pentru cercetarea elementelor de precizie cinematică și dinamică a mașinilor-unelte. -Stand asistat de calculator pentru cercetarea evoluției vitezei unghiulare pe sistemele de producție. -acceleometre B&K diferite tipuri -excitator electrodinamic 60 N -amplificator de putere (100 W) -punte universală de măsură (pentru măsurători folosind traductoare electrotenso-metrice rezistive și inductive) -Captor de vibrații electrodinamic GS-11D, 4,5 Hz frecvență proprie, 4000 Ω, orizantal (4 buc.). -Captor de vibrații electrodinamic GS-11D, 4,5 Hz frecvență proprie, 4000 Ω, vertical (4 buc.). -senzori optici de proximitate ILD 2000 -Clește de curent cc/ca Picoscope 233A
2.	Laborator de	Departament	Rețea de 12 calculatoare conectate la internet, 3 AMD

	Sisteme inteligente de producție digitală	SPD, 4S4-5 85 mp Spațiu propriu	Sampron 1,7MHz, 3 Pentium III 450MHz, 6 Pentium II 550MHz Videoproiector EzPro, Rezoluție 800x600 Robot tip portal x,y,z, EMCO 55, Spatiu de lucru Rețea de 12 computere Mașină-unealtă cu CNC, 3 axe, x,y,z, EMCO 55, Spatiu de lucru 190x140x260 Poziționare incrementală cu motoare pas cu pas, rezoluție 0,002 mm, Tensiunea de alimentare 220V, - Puterea maxima absorbita 0.85kVA Placi de achiziție AD/DA, NI-PC1200, DaqCard 1200 (National Instrument) și Axiom 5411 (Axiom); Unitate de baza MUT32p USB, 16 canale,250kHz/s (Vishay Measurements Group);8 Module conditionor ET-02p (Vishay Measurements Group);4 Module conditionor piezo LV-01p (Vishay Measurements Group); 2 Traductoare laser ILD 2000-20 (Micro-Epsilon); 4 Traductoare deplasare HS10 (Vishay Measurements Group); 4 Traductoare vibratii EGCS-D0-5 (Vishay Measurements Group);
3.	Laborator Aeroenergetica 2A Procesare, măsurare, verificare și control profile aerodinamice	Departament SPD, sălile 0S2, 0S5	-Centru de prelucrare CNC OKUMA M460R-VE 3+1 axe -Mașină de măsurat în coordonate CRYSTA APEX S Mitutoyo - Imprimanta 3D Stratasys Fortus 250 mc - Sistem optic de măsurare 3D GOM -Sistem metrologic interferometric asistat de calculator RENISHAW - Rugozimentru portabil - Microscop de măsură
4.	Laborator Instruire programare CNC	Departament MUS 4 S6-7 90 mp propriu	14 stații de lucru HP Pavilion (PC ALL in one HP PC 24 B 270), cu programe soft pentru programarea CNC, Soft simulator CNC Okuma, OSP, Autodesk - Power mill, Inventor

Anexă realizată de prof. dr. ing. Mihăiță Horodincă