

**RECUPERĂRI Lucrări Practice ♦ septembrie 2018**

	MARȚI 04 sept			MIERCURI 05 sept		
	8:00 – 10:00	10:00 – 12:00	12:00 – 14:00	8:00 – 10:00	10:00 – 12:00	12:00 – 14:00
TPA	TPA 01	TPA 02	TPA 03	TPA 04 / 06	TPA 05	TPA 08

	JOI 06 sept			VINERI 07 sept		
	8:00 – 10:00	10:00 – 12:00	12:00 – 14:00	8:00 – 10:00	10:00 – 12:00	
TPA	TPA 09	TPA 07	TPA 12	TPA 10	TPA 11	—

**Lucrări Neefectuate ♦ TEORIA PRELUCRĂRILOR PRIN AȘCHIERE ♦ 2018-08-27**

NUMELE și Prenumele	Grupa	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>4308 &amp; 4309</b>													
ANDRICI I. Robert	4308	1	2	3	4			7	8	9	10	11	12
BUMBEA M. Gabriel - Bogdan	4309	1			4	5		7			10	11	12
CEAUȘU N. Ilie - Dan	4309	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
GONGEANU V. Mădălina Petronela	4309		2					7			10		12
HRISCU V. Alexandru - Vlăduț	4309		2		4			7			10	11	12
PETRINA M. Alexandru - Mihai	4308	1	2	3	4			7	8	9	10	11	12
UNGURIANU D. Nicușor - Damian	4308	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
MOISII G. Cosmin-Petru	an IV	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
POPA V. Gabriel	an IV			3	4	5	6	7	8	9	10	11	

**OBSERVAȚII:**

- ♦ Durata de desfășurare a unei lucrări practice este de 2 x 50 minute.
- ♦ Lucrările se vor recupera NUMAI conform programului afișat; prin urmare, respectați ziua și ora planificată!
- ♦ Lucrările vor fi studiate și conspectate de acasă, referatul și rezultatele experimentale urmând a fi depuse la sfârșitul ședinței, pentru notare.
- ♦ La începutul fiecărei ședințe se va da un test pentru evaluarea cunoștințelor legate de lucrarea ce urmează a fi efectuată.

LABOR	Titlu lucrării practice
TPA 01	Cinematica procesului de prelucrare prin așchiere
TPA 02	Geometria constructivă a sculelor așchietoare
TPA 03	Generarea suprafețelor cilindrice și plane frontale pe strungul universal
TPA 04	Deformațiile plastice în procesul de așchiere a metalelor
TPA 05	Determinarea experimentală a forțelor de așchiere la strunjire
TPA 06	Generarea suprafețelor prin rabotare și mortezare
TPA 07	Prelucrarea alezajelor prin burghiere și adâncire
TPA 08	Uzura și durabilitatea optimă a sculelor așchietoare
TPA 09	Generarea suprafețelor prin frezare
TPA 10	Generarea filetelor pe strungul universal
TPA 11	Prelucrarea prin abrazare
TPA 12	Împărțirea intermitentă cu ajutorul capului divizor